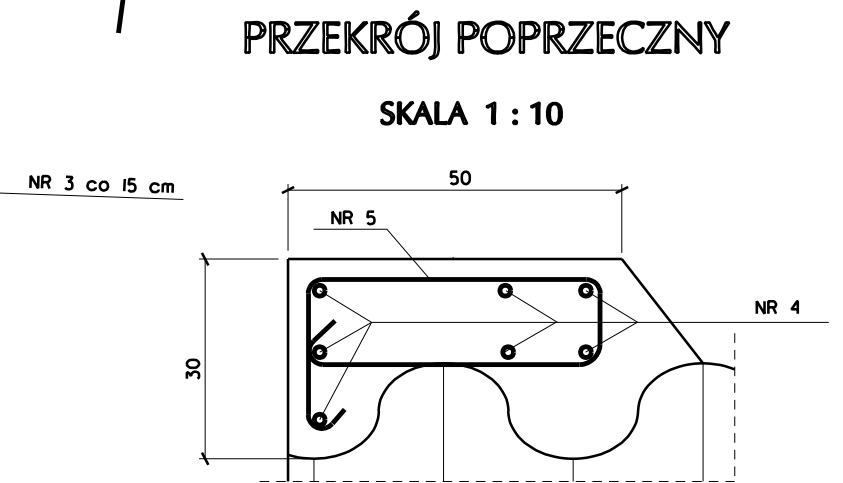
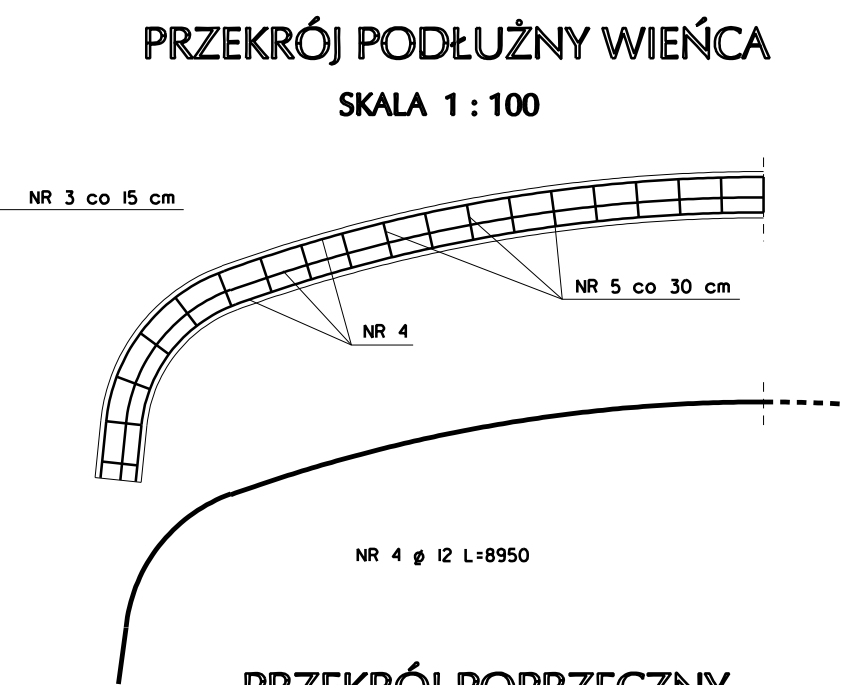


ZESTAWIENIE STALI

NR PRĘTA	Ø	ILOŚĆ	DLUGOŚĆ (mm)	ŁĄCZNA DLUGOŚĆ (m)	
				Ø 10	Ø 12
1	12	24	7120		170,88
2a	12	48	3820		183,36
2b	12	48	3320		159,36
3	10	194	2530	490,82	
4	12	14	8950		125,30
5	10	60	1340	80,40	
DLUGOŚĆ PRĘTÓW RAZEM (m)				571,22	638,90
CIĘŻAR 1mb PRĘTA (kg/m)				0,617	0,888
CIĘŻAR STALI RAZEM (kg)				352,44	567,34
OGÓŁEM MASA STALI (kg)				920	



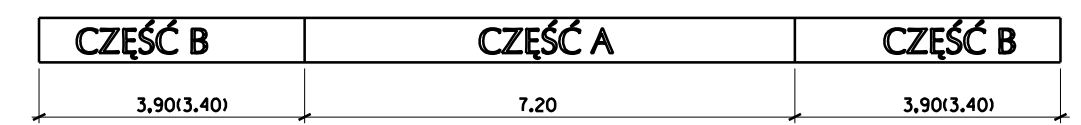
BETON C25/30 (B-30)

STAL KLASY A IIIN



SCHEMAT ROZMIESZCZENIA DYLATACJI BELEK GZYMSOWYCH

SKALA 1 : 200



UWAGA!

WIEŃC Z KONSTRUKCJĄ STALOWĄ JEST POŁĄCZONY ZA POMOCĄ KOTEW DOSTARCZONYCH PRZEZ PRODUCENTA KONSTRUKCJI

PRĘTY NR 2a DOTYCZĄ BELKI GZYMSOWEJ PO LEWEJ STRONIE DROGI

PRĘTY NR 2b DOTYCZĄ BELKI GZYMSOWEJ PO PRAWEJ STRONIE DROGI

WYMIARY W NAWIASACH DOTYCZĄ BELKI GZYMSOWEJ PO PRAWEJ STRONIE DROGI

Projektowanie i Nadzory "REMOST" inż. Janusz Grasiński			
Nazwa obiektu: Rozbiórka starego i budowa nowego mostu przez rzekę Solkę w ciągu drogi powiatowej nr 1398N, km 10+700 koło miejscowości Siłginy			
ZBROJENIE WIEŃCA I BELKI GZYMSOWEJ			
Projektant:	inż. Janusz Grasiński	upr.proj. w specjalności konstr.-bud. bez ograniczeń nr 68/0L/0I	
Sprawdzająca:	mgr inż. Krystyna Sterczewska	upr.proj. w specjalności konstr.-inż. w zakresie mostów nr 234/87/0L	
Data: lipiec 2019 rok		Skala 1:200/1:100/1:25/1:20/1:10	Rys. 6