

Kętrzyn, dnia 8 kwietnia 2011 r.

WR 7644-36/10

## DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211; w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t. j. Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.);
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.);
- art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (t.j. Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz.1243 ze zm.);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206),
- ust. 6 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz.1055);
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47, poz. 281),
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841),

po rozpatrzeniu wniosku Agri Plus Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Marcelińskiej 92/94, 60-324 Poznań w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej powyżej 300 ton wyrobów gotowych na dobę w Wytwórni Pasz Agri Plus w Kętrzynie, przy ul. Bałtyckiej 24a

### orzekam

udzielić Agri Plus **Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Marcelińskiej 92/94, 60-324 Poznań, regon 003828219** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej powyżej 300 ton wyrobów gotowych na dobę w Wytwórni Pasz Agri Plus w Kętrzynie, przy ul. Bałtyckiej 24a w niżej wymienionym zakresie:

#### I. Rodzaj instalacji oraz prowadzonej działalności

##### **I.1. Rodzaj instalacji oraz prowadzonej działalności**

Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej powyżej 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

##### **I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

###### **I.2.1. Parametry podstawowych urządzeń technologicznych**

I.2.1.1. W skład instalacji wchodzić będą następujące budynki technologiczne:

- a) budynek ekspedycji,
- b) budynek, w skład którego wchodzi: kotłownia, magazyn części zamiennych i magazyn surowców workowych,
- c) budynek mieszczący magazyn części zamiennych i magazyn odpadów,
- d) budynek składający się z biura, warsztatu magazynu technicznego oraz byłego pomieszczenia laboratorium,
- e) magazyn surowców sypkich,
- f) zadaszony kosz rozładunkowy,
- g) portiernia,
- h) budynek trafostacji.

I.2.1.2. Produkcja pasz sprowadza się do poniższych etapów i odbywa się na odpowiednio skonstruowanej linii produkcyjnej:

I.2.1.2.1. Przyjęcie i magazynowanie surowców: linie przyjęcia surowców przystosowane są do przyjmowania zarówno surowców luzem jak i w opakowaniach. Do magazynowania surowców w opakowaniach służą magazyny płaskie. Surowce dostarczane luzem przyjmowane są bezpośrednio na dozowniki produkcyjne lub do magazynu komorowego o pojemności: 10 komór po około 963 m<sup>3</sup> i 4 komory gwiazdkowe po ok. 185 m<sup>3</sup>. Surowce przyjmowane są na 2 koszach przyjęciowych i następnie za pomocą urządzeń transportu wewnętrznego dostarczane na odpowiednie zbiorniki magazynowe.

I.2.1.2.2. Naważanie surowców i mieszanie:

W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- a) 16 szt. komór surowców przeznaczonych do śrutowania po ok. 90 m<sup>3</sup> każda;
- b) 2 wagi zbiornikowe o nośności 2000 kg każda;
- c) komory dozownikowe surowców niewymagających mielenia – 8 szt. po ok. 46 m<sup>3</sup> pojemności;
- d) wybieraki dozujące i waga komorowa typu BVK/EEB/700 o nośności 700kg;
- e) komory dozowników mikro – 16 szt. o pojemnościach: 3x0,95 m<sup>3</sup>; 5x1,2 m<sup>3</sup> i 8x2,2 m<sup>3</sup>, wyposażone w wybieraki dozujące;
- f) waga mikro o nośności 150 kg;
- g) linia dozowania tłuszczu do mieszarki, w skład której wchodzi: 6 zbiorników tłuszczu (5 szt. o pojemności 10 m<sup>3</sup>; jedna sztuka o pojemności 50 m<sup>3</sup>), 2 pompy dozujące i waga tłuszczu o nośności 150 kg;
- h) instalacja dozowania dodatków płynnych w skład, której wchodzi 2 zbiorniki magazynowe o pojemności łącznej 18 m<sup>3</sup>;
- i) mieszarka łopatowa o pojemności 3000 kg typu HBP – 6000 wraz z urządzeniami transportowymi.

I.2.1.2.3. Rozdrabnianie surowców.

Linia śrutowania wyposażona jest w 3 młyny pionowe. Wydajność teoretyczna 2 młynów wynosi 15 ton/godzinę, a trzeciego młyna – 14 ton/godzinę.

I.2.1.2.4. Linia obróbki termicznej.

Składa się z 2 linii granulacji składających się z identycznych elementów. Linia nr 1 oddana do użytku w roku 1998, a linia nr 2 w 1999 roku. W skład każdej z linii wchodzi:

- granulator typu PMV 615;
- ślimak dozujący;
- mieszalnik kaskadowy;
- chłodnica przeciwprądowa;
- kruszarka;

- wentylator z cyklonem i śluzą;
- odsiewacz wibracyjny.

Obie linie wyposażone są w instalacje do natrysku tłuszczu na matryce.

Teoretyczna wydajność linii granulacji wynosi 30 t/godz., ale w praktyce zależy od składu recepturowego i zadanych parametrów technologicznych.

#### I.2.1.2.5. Linia pakowania.

W zakładzie zainstalowane są 2 linie pakowania. Wydajność linii wynosi odpowiednio: nr 1 – 100 worków a nr 2 – 200 worków na godzinę.

#### I.2.1.2.6 Magazynowanie wyrobu gotowego.

Wyroby gotowe w opakowaniach magazynowane są w magazynie płaskim. Pasze luzem kierowane są do zbiorników magazynowych, które stanowią:

- 22 zabudowane blachą trapezową silosy zewnętrzne o pojemności – 8x40 Mg; 10x20 Mg i 4x10 Mg, wyposażone w ruchomą wagę zbiornikową do załadunku samochodów;
- 16 sztuk komór po ok. 45 Mg pojemności umieszczonych w budynku nr 19. Łączna pojemność to ok. 720 Mg.

I.2.1.3. Linia produkcyjna zasilana jest energią elektryczną. Linia granulowania wykorzystuje na potrzeby produkcji parę olej opałowy. Opcjonalnie przewiduje się w przyszłości zasilanie gazem ziemnym.

Na cele pozyskania energii do celów technologicznych i C.O. zainstalowane są kotły o następujących parametrach:

- Wytwarzanie pary technologicznej:
  - IVAR Verona GVA/M-800 sprawność 94 %, moc cieplna nominalna 0,930 MW (moc cieplna 0,989 MW)
  - IVAR Verona GVA/M 600 sprawność 94%, moc cieplna nominalna 0,698 MW (moc cieplna 0,743 MW)
- Potrzeby C.O.: Viesman/Cuenod sprawność 94%, moc cieplna nominalna 0,040 MW (moc cieplna 0,043 MW).

Olej opałowy na potrzeby kotłów jest gromadzony w zbiorniku o pojemności 25 m<sup>3</sup>.

#### I.2.1.4. Zbiorniki magazynowe wchodzące w skład instalacji.

**Tabela 1. Wykaz zbiorników magazynowych – dla instalacji IPPC**

| Zawartość zbiornika <sup>1</sup>                                                                   | Obiekt/nr Budynku | Wielkość Zbiornika                                                                             | Wiek zbiornika (lata) | Data przeglądu UDT <sup>2</sup> | Sposób zabezpieczenia <sup>3</sup> | Lokalizacja Zbiornika <sup>4</sup>     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|
| Pszenica, pszenżyto, żyto, jęczmień, kukurydza, śruta sojowa, makuch rzepakowy, wysłodki buraczane | Obiekt nr XIV     | 10 szt. x 963 m <sup>3</sup><br>plus 4 szt. x 185 m <sup>3</sup>                               | 20 lat                | Nie dotyczy                     | Na powierzchni betonowej           | Zespół zbiorników na powierzchni ziemi |
| Dodatki paszowe sypkie                                                                             | Komory „P”        | 3 szt. x 0,95 m <sup>3</sup> ;<br>5 szt. x 1,2 m <sup>3</sup> ;<br>8 szt. x 2,2 m <sup>3</sup> | 10 lat                | Nie dotyczy                     | Bez zabezpieczeń                   | Zlokalizowane w budynku produkcyjnym   |
| Dodatki paszowe sypkie                                                                             | Komory „A”        | 8 szt. x 46 m <sup>3</sup>                                                                     | 10 lat                | Nie dotyczy                     | Bez zabezpieczeń                   | Zlokalizowane w budynku produkcyjnym   |
| Surowce paszowe sypkie                                                                             | Komory „S”        | 16 szt. x 90 m <sup>3</sup>                                                                    | 20 lat                | Nie dotyczy                     | Bez zabezpieczeń                   | Zlokalizowane w budynku produkcyjnym   |

|                         |                          |                                                         |                                |             |                                                        |                                      |
|-------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Zbiorniki na tłuszcze   | ZT                       | 5 szt. x 10 m <sup>3</sup><br>1 szt. x 50m <sup>3</sup> | 5 szt - 20 lat<br>1 szt.-1 rok | Nie dotyczy | Bez zabezpieczeń                                       | Zlokalizowane w budynku produkcyjnym |
| Zakwaszasz              | Zbiornik zakwaszacza     | 1 szt. x 10 m <sup>3</sup>                              | 20 lat                         | Nie dotyczy | Bez zabezpieczeń                                       | Zlokalizowany w budynku produkcyjnym |
| Chlorek choliny         | Zbiornik chlorku choliny | 1 szt. x 8 m <sup>3</sup>                               | 10 lat                         | Nie dotyczy | Bez zabezpieczeń                                       | Zlokalizowany w budynku produkcyjnym |
| Olej opałowy            | Zbiornik oleju opałowego | 1 szt. x 25 m <sup>3</sup>                              | 10 lat                         | Nie dotyczy | Jednopłaszczowy na tacy betonowej zabezpieczony niecką | Na powierzchni budynku               |
| Mieszanka paszowa luzem | Silosy                   | 8 szt. x 40 Mg<br>10 szt. x 20 Mg<br>4 szt. x 10 Mg     | 10 lat                         | Nie dotyczy | Bez zabezpieczeń                                       | Zlokalizowane w budynku spedycji     |
| Mieszanka paszowa luzem | Komory                   | 16 szt. x 45 Mg                                         | 20 lat                         | Nie dotyczy | Bez zabezpieczeń                                       | Budynek nr 19                        |

1. Nazwa substancji magazynowanej w zbiorniku

2. Jeżeli przeglądy UTD nie są wymagane, zaznaczono „nie dotyczy”

3. Zbiornik dwupłaszczowy, jednopłaszczowy na tacy, na powierzchni betonowej, bez zabezpieczeń, itd.

4. Zbiornik zlokalizowany pod ziemią, na powierzchni ziemi, częściowo wkopany, zlokalizowany w budynku, itd.

**Tabela 2. Pozostałe sposoby magazynowania – dla instalacji IPPC**

| Obiekt         | Nazwa magazynu <sup>1</sup> | Nazwa substancji magazynowej  | Wielkość charakteryzująca magazyn (m <sup>2</sup> ) | Sposób magazynowania                    |
|----------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1              | 2                           | 3                             | 4                                                   | 5                                       |
| Magazyn płaski | Magazyn „Biały”             | Dodatki paszowe workowane     | Powierzchnia 910 m <sup>2</sup>                     | Składowanie na posadzce lub na paletach |
| Magazyn płaski | Obiekt 11- parter           | Dodatki paszowe               | Powierzchnia 360 m <sup>2</sup>                     | Składowanie na posadzce lub na paletach |
| Magazyn płaski | Obiekt 11 – I piętro        | Pasza workowana               | Powierzchnia 150 m <sup>2</sup>                     | Składowanie na posadzce lub na paletach |
| Magazyn płaski | Obiekt 16 A                 | Magazyn części zamiennych     | Powierzchnia 300 m <sup>2</sup>                     | Składowanie na posadzce lub na paletach |
| Magazyn płaski | Obiekt 16 B                 | Magazyn odpadów               | Powierzchnia 300 m <sup>2</sup>                     | Składowanie na posadzce lub na paletach |
| Magazyn płaski | Magazyn Techniczny          | Smary, oleje, części zamienne | Powierzchnia 45 m <sup>2</sup>                      | Składowanie na posadzce lub na paletach |

1. Podano zwyczajową w zakładzie nazwę, w której magazynowana jest jedna lub kilka substancji

## I.2.2. Pomocnicze obiekty, urządzenia i budowle:

### I.2.2.1. Budynki pomocnicze:

- a) warsztat elektryczny,
- b) warsztat mechaniczny,
- c) budynek portierni,
- d) budynek administracyjny.

### I.2.2.2. Ujęcie wody i sieć wodociągowa.

Woda na potrzeby Wytwórni Pasz w Kętrzynie pochodzić będzie z wodociągu miejskiego. Wykorzystywana jest na cele technologiczne oraz na potrzeby socjalno – bytowe pracowników.

Szacunkowe średnie zużycie wody w ciągu roku na potrzeby technologiczne i bytowe wynosi 17 564 m<sup>3</sup>/rok, w tym:

- na potrzeby technologiczne – 17 011 m<sup>3</sup>/rok,
- na potrzeby bytowe – 553 m<sup>3</sup>/rok.

### I.2.2.3. Gospodarka ściekowa.

W zakładzie będą powstawały ścieki technologiczne:

- pochodzące z procesów odmulania kotłów;
- pochodzące z płukania kolumn jonowymiennych;
- powstające w procesie mycia.

Ilość powstających ścieków technologicznych kształtować się będzie na podobnym poziomie, co zapotrzebowanie na wodę do celów technologicznych, które będą generowały powstawanie ścieków.

W związku z powyższym:

- ilość ścieków powstających podczas płukania kolumn jonowymiennych:  
Płukanie dwóch kolumn jonowymiennych prowadzone jest z częstotliwością raz na dobę. Średniodobowo podczas płukania obu kolumn łącznie powstawać będzie ok. 0,33 m<sup>3</sup>/d ścieków technologicznych, zaś w ciągu roku ok. 120,45 m<sup>3</sup>/rok = 120 m<sup>3</sup>/rok.
- Ilość ścieków powstających podczas procesu odmulania kotłów:  
Odmulanie kotłów prowadzone jest 3 razy na dobę, przy czym zapotrzebowanie na wodę do jednego cyklu odmulania pojedynczego kotła wynosi ok. 0,033 m<sup>3</sup>.  
W związku z powyższym średniodobowo podczas procesu odmulania kotłów powstawać będzie następująca ilość ścieków technologicznych:  
 $0,033 \text{ m}^3/\text{cykl} \times 3 \text{ cykle} \times 2 \text{ kotły} = 0,198 \text{ m}^3/\text{dobę}$ .  
Średniorocznie ilość powstających ścieków technologicznych z odmulania kotłów wynosić będzie ok. 72,27 m<sup>3</sup>/rok = 73 m<sup>3</sup>/rok.
- Ilość ścieków powstających z procesu mycia:  
Pomieszczenia budynku biurowego oraz hal produkcyjnych są czyszczone w razie konieczności. W czasie przeprowadzania jednorazowego procesu sprzątnia ilość ścieków wynosi:  
 $2990 \text{ m}^2 \times 0,0005 \text{ m}^3 = 1,5 \text{ m}^3/\text{jednorazowe mycie}$ .  
Przewiduje się czyszczenie pomieszczeń raz w miesiącu (12 razy w roku). Rocznie powstawać będzie:  
 $1,5 \text{ m}^3 \times 12 = 18 \text{ m}^3$ .

Łączna ilość powstających ścieków technologicznych:

- średniodobowo – ok. 0,57 m<sup>3</sup>/dobę
- średniorocznie – 210,72 m<sup>3</sup>/rok = 211 m<sup>3</sup>/rok

Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe, czyli ścieki z pomieszczeń załogi i węzłów sanitarnych będą odprowadzane bezpośrednio do kanalizacji sanitarnej.

Przewidywana ilość ścieków bytowych powstająca w zakładzie będzie wynosiła 552,97 m<sup>3</sup>/rok ≈ 553 m<sup>3</sup>/rok:

- średniodobowo 1,5 m<sup>3</sup>/d,
- średniorocznie 553 m<sup>3</sup>/rok.

Ścieki deszczowe.

Ścieki deszczowe z powierzchni dachów i terenów utwardzonych Wytwórni Pasz, zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego powinny być odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Ponadto wszystkie zrzuty wód opadowych z nawierzchni utwardzonych o powierzchni ponad 50 m<sup>2</sup> muszą być wyposażone w urządzenia podczyszczające.

Planuje się zastosowanie poduszki sorpcyjnej o objętości chłonnej co najmniej 37,5 m<sup>3</sup> w celu podczyszczania ścieków deszczowych. Ścieki deszczowe są odprowadzane do kanalizacji miejskiej.

Prognozowana ilość ścieków deszczowych Q = 182,67 dm<sup>3</sup>/s.

### I.2.3. Procesy produkcyjne prowadzone w instalacji

Produkcja pasz sprowadza się do poniższych etapów:

- przyjęcie surowców,
- magazynowanie surowców,
- naważanie surowców zgodnie z recepturą,
- rozdrabianie surowców,
- mieszanie surowców,
- granulowanie i chłodzenie (opcjonalnie),
- kruszenie i odsiewanie (opcjonalnie),
- magazynowanie wyrobu gotowego.

Surowce do produkcji pasz dostarczane są do Wytwórni Pasz przy pomocy pojazdów – transportu zewnętrznego. Surowce płynne dostarczane są również autocysterną i przyjmowane są za pomocą transportu pneumatycznego na komory dozowników. Zboże zasypywane jest do koszy przyjęciowych z przenośnikami, a następnie przekazywane jest za pomocą systemu podnośników kubekowych i łańcuchowych do silosów magazynowych lub bezpośrednio do dozowników produkcyjnych. Pozostałe surowce i dodatki paszowe dostarczane są w opakowaniach i magazynowane w magazynach płaskich.

#### I.2.3.1. Produkcja pasz sypkich.

Po zadaniu odpowiedniej receptury rozpoczyna się proces produkcji paszy, który sterowany jest przez program komputerowy. Wszystkie dodatki sypkie są kolejno naważane na odpowiednio dobranych wagach produkcyjnych. Dodatki i surowce wymagające rozdrobnienia kierowane są na młyny produkcyjne, gdzie uzyskiwany jest wymagany przed dalszą obróbką stopień rozdrobnienia ziarna. Odpowiednio zmielony produkt kierowany jest wraz z pozostałymi surowcami do mieszarki gdzie rozpoczyna się proces mieszania paszy, którego celem jest równomierne przestrzenne rozproszenie składników tak, aby uzyskać mieszaninę o wymaganej jednorodności. W trakcie mieszania do surowców sypkich dozowane są w odpowiedniej kolejności surowce płynne (np. tłuszcze lub oleje). Po wymieszaniu gotowa pasza kierowana jest do zbiorników magazynowych lub na linię workowania.

#### I.2.3.2. Produkcja pasz granulowanych.

Jeżeli zachodzi potrzeba granulacji, pasza po etapie mieszania kierowana jest na linię granulacji, gdzie przed procesem granulowania poddawana jest procesowi kondycjonowania. Kondycjonowanie następuje w kondycjonerze, do którego doprowadzana jest para wodna. Podczas obróbki parą wodną wzrasta temperatura mieszanki, co powoduje rozmiękczenie surowców i wywołuje częściową żelatynizację skrobi. Mieszanka z kondycjonera trafia do zespołu prasującego tj.

na matrycę z rolkami, gdzie następuje przeciskanie paszy przez otwory w matrycy i formowanie granulatu. Opcjonalnie na gotowy granulat może być dozowany tłuszcz zwierzęcy lub olej roślinny. Gotowy granulat trafia następnie do chłodnicy. Podczas chłodzenia następuje spadek wilgotności granulatu i polepszają się jego cechy wytrzymałościowe. Po schłodzeniu pasza kierowana jest albo bezpośrednio na odsiewacz, albo na kruszarkę (jeżeli jest wymagane rozdrobnienie), a dopiero stamtąd na odsiewacz, lub bezpośrednio do silosów magazynowych. Na odsiewaczu następuje oddzielenie cząstek o wymiarach zgodnych z normą, natomiast materiał drobniejszy lub większy jest zwracany do ponownej obróbki. Gotowa pasza granulowana kierowana jest do zbiorników magazynowych lub na linię workowania.

## **II. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

### **II.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.**

#### **II.1.1. Maksymalna dopuszczalna emisja z instalacji**

**Tabela 3.**

| Symbol | Nazwa emitora                                     | Substancja                                                                            | Emisja maks.<br>kg/h                                          | Emisja roczna<br>Mg/rok                   |
|--------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 1.     | Emitor kotła CUENOD NC4                           | pył ogółem<br>– w tym pył do 10µm<br>dwutlenek siarki<br>tlenki azotu<br>tlenek węgla | 0,0070704<br>0,0070704<br>0,0074632<br>0,0196400<br>0,0023568 | 0,032<br>0,032<br>0,034<br>0,09<br>0,0108 |
| 2.     | Emitor kotła IVAR VERONA GVA/M-800                | pył ogółem<br>– w tym pył do 10µm<br>dwutlenek siarki<br>tlenki azotu<br>tlenek węgla | 0,1643872<br>0,1643872<br>0,1735189<br>0,4566301<br>0,0547960 | 0,585<br>0,585<br>0,617<br>1,625<br>0,195 |
| 3.     | Emitor kotła IVAR VERONA GVA/M-600                | pył ogółem<br>– w tym pył do 10µm<br>dwutlenek siarki<br>tlenki azotu<br>tlenek węgla | 0,1233770<br>0,1233770<br>0,1302322<br>0,3427099<br>0,0411260 | 0,441<br>0,441<br>0,466<br>1,226<br>0,147 |
| 4.     | Emitor Technologiczny (rozładunek pneumatyczny)   | pył ogółem<br>– w tym pył do 10 µm                                                    | 0,3888000<br>0,2725488                                        | 1,419<br>0,995                            |
| 5.     | Emitor Technologiczny nr 1 (chłodzenie granulatu) | pył ogółem<br>– w tym pył do 10µm                                                     | 0,2791001<br>0,1956492                                        | 2,445<br>1,714                            |
| 6.     | Emitor Technologiczny nr 2 (chłodzenie granulatu) | pył ogółem<br>– w tym pył do 10µm                                                     | 0,2791001<br>0,1956492                                        | 2,445<br>1,714                            |
| 7.     | Emitor Technologiczny nr 3 (chłodzenie granulatu) | pył ogółem<br>– w tym pył do 10µm                                                     | 0,2791001<br>0,1956492                                        | 2,445<br>1,714                            |
| 8.     | Emitor Technologiczny nr 4 (chłodzenie granulatu) | pył ogółem<br>– w tym pył do 10µm                                                     | 0,2791001<br>0,1956492                                        | 2,445<br>1,714                            |
| 9.     | Emitor – Odpowietrznik zbiornika ON               | węglowodory aromatyczne<br>węglowodory alifatyczne                                    | 0,0000192<br>0,0000767                                        | 0,000168<br>0,00067                       |
| 10.    | Emitor – Aspiracja stanowiska spawalniczego       | pył ogółem<br>– w tym pył do 10 µm<br>tlenki azotu<br>tlenek węgla                    | 0,0549360<br>0,0549360<br>0,0097200<br>0,0014400              | 0,04<br>0,04<br>0,0071<br>0,00105         |

#### II.1.2. Maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów z instalacji.

**Tabela 4.**

| Nazwa zanieczyszczenia  | Emisja roczna [Mg] |
|-------------------------|--------------------|
| Tlenki azotu            | 2,947              |
| Dwutlenek siarki        | 1,117              |
| Pył ogółem              | 12,297             |
| Tlenek węgla            | 0,354              |
| Węglowodory alifatyczne | 0,00067            |
| Węglowodory aromatyczne | 0,00016            |

#### II.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Ustalą dopuszczalną wielkość emisji hałasu, do środowiska z instalacji wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, gdzie eksploatowana jest instalacja objęta niniejszym pozwoleniem, wyrażonymi wskaźnikami  $L_{Aeq\ D}$  i  $L_{Aeq\ N}$  w odniesieniu działek, gdzie zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB (A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB (A),

#### II.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów oraz sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami:

##### II.3.1. Odpady niebezpieczne

**Tabela 5.**

| Lp.                         | Rodzaj odpadu                                                                                                                                                                                           | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] | Postępowanie                                                                                                                                                                                                                 | Miejsce magazynowania, numer pozycji na mapie |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b> |                                                                                                                                                                                                         |            |                |                                                                                                                                                                                                                              |                                               |
| 1.                          | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne                                                                                                       | 08 01 11   | 0,05           | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach lub beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1                                             |
| 2.                          | Zmywacz farb lub lakierów                                                                                                                                                                               | 08 01 21   | 0,03           | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.              | 1                                             |
| 3.                          | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe                                                                                                                                                           | 13 02 08   | 0,40           | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych beczkach stalowych ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.       | 1                                             |
| 4.                          | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)                          | 15 01 10   | 0,60           | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach                            | 1                                             |
| 5.                          | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi                                                  | 15 01 11   | 1,00           | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów i warsztacie. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach  | 1,2                                           |
| 6.                          | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02   | 0,10           | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów i warsztacie. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1,2                                           |
| 7.                          | Filtry olejowe                                                                                                                                                                                          | 16 01 07   | 0,05           | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów i warsztacie. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1,2                                           |

|       |                                                                                                                                                                      |          |      |                                                                                                                                                                                                                                          |   |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 8.    | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje                                                                                                  | 16 01 14 | 0,02 | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                          | 1 |
| 9.    | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC                                                                                                                      | 16 02 11 | 0,10 | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                            | 1 |
| 10.   | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                      | 16 02 13 | 0,05 | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                            | 1 |
| 11.   | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 16 05 06 | 0,01 | Magazynowane będą w opakowaniach handlowych w szczelnych opakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1 |
| 12.   | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                                                       | 16 06 01 | 0,03 | Magazynowane będą w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów. Akumulatory będą oddawane do punktu sprzedaży ( przy zakupie nowych akumulatorów ) lub przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.      | 1 |
| Razem |                                                                                                                                                                      |          | 2,44 |                                                                                                                                                                                                                                          |   |

### II.3.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 6.

| Lp.                           | Rodzaj odpadu             | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] | Postępowanie                                                                                                                                                                                    | Miejsce magazynowania, numer pozycji na mapie |
|-------------------------------|---------------------------|------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE |                           |            |                |                                                                                                                                                                                                 |                                               |
| 1.                            | Inne niewymienione odpady | 02 02 99   | 15,00          | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu lub magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu | 1,3                                           |

|    |                                                                  |          |       |                                                                                                                                                                                                                                        |     |
|----|------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
|    |                                                                  |          |       | decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                                                                                                                                                 |     |
| 2. | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa    | 02 03 04 | 10,00 | Magazynowane będą w workach na paletach lub w szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.           | 1   |
| 3. | Odpady z produkcji pasz roślinnych                               | 02 03 81 | 80,00 | Magazynowane będą w workach na paletach lub w szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.           | 1   |
| 4. | Inne niewymienione odpady                                        | 02 03 99 | 20,00 | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu lub magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1,3 |
| 5. | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11            | 08 01 12 | 0,10  | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                        | 1   |
| 6. | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17 | 08 01 18 | 0,10  | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach lub beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.           | 1   |
| 7. | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów                           | 12 01 02 | 2,50  | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub warsztacie. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.         | 1,2 |
| 8. | Odpady spawalnicze                                               | 12 01 13 | 0,25  | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach                                                                                                                                                                                | 1   |

|     |                                                              |          |       |                                                                                                                                                                                                                                                    |     |
|-----|--------------------------------------------------------------|----------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
|     |                                                              |          |       | ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                                            |     |
| 9.  | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16         | 12 01 17 | 0,01  | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                    | 1   |
| 10. | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 12 01 21 | 0,05  | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                    | 1   |
| 11. | Opakowania z papieru i tektury                               | 15 01 01 | 8,00  | Magazynowane będą w workach z tworzywa sztucznego, workach typu big bag lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym. | 1   |
| 12. | Opakowania z tworzyw sztucznych                              | 15 01 02 | 25,00 | Magazynowane będą w workach z tworzywa sztucznego, workach typu big bag lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                      | 1   |
| 13. | Opakowania z drewna                                          | 15 01 03 | 50,00 | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym                                  | 1,3 |
| 14. | Opakowania z metali                                          | 15 01 04 | 1,00  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                               | 1   |

|     |                                                                                                                                |          |       |                                                                                                                                                                                                                                                 |     |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 15. | Opakowania wielomateriałowe                                                                                                    | 15 01 05 | 35,00 | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                            | 1   |
| 16. | Zmieszane odpady opakowaniowe                                                                                                  | 15 01 06 | 1,0   | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                            | 1   |
| 17. | Opakowania ze szkła                                                                                                            | 15 01 07 | 0,10  | Magazynowane będą w workach z tworzywa sztucznego, workach typu big bag lub pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1   |
| 18. | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 15 02 03 | 0,20  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub w warsztacie. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                           | 1,2 |
| 19. | Zużyte opony                                                                                                                   | 16 01 03 | 0,50  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                            | 1   |
| 20. | Metale żelazne                                                                                                                 | 16 01 17 | 10,00 | Magazynowane będą w zależności od gabarytów w kontenerze lub luzem na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                | 3   |
| 21. | Metale nieżelazne                                                                                                              | 16 01 18 | 5,00  | Magazynowane będą w zależności od gabarytów w kontenerze lub luzem na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                | 3   |
| 22. | Tworzywa sztuczne                                                                                                              | 16 01 19 | 2,00  | Magazynowane będą w kontenerze lub luzem na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy                                                                                                                               | 3   |

|              |                                                                      |          |               |                                                                                                                                                                                             |   |
|--------------|----------------------------------------------------------------------|----------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|              |                                                                      |          |               | posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                                                                                                                                        |   |
| 23.          | Inne niewymienione elementy                                          | 16 01 22 | 2,00          | Magazynowane będą w kontenerze lub luzem na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach.                      | 3 |
| 24.          | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13         | 16 02 14 | 0,10          | Magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1 |
| 25.          | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 16 02 16 | 0,05          | Magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1 |
| 26.          | Baterie alkaliczne ( z wyłączeniem 16 06 03)                         | 16 06 04 | 0,02          | Magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. | 1 |
| <b>RAZEM</b> |                                                                      |          | <b>267,98</b> |                                                                                                                                                                                             |   |

### II.3.3. Odpady wytwarzane w trakcie procesów pomocniczych.

**Tabela 7.**

| Lp. | Odpad                                                     | Kod      | Ilość [Mg/rok] | Postępowanie                                                                                                                                                                               | Miejsce magazynowania, numer pozycji na mapie |
|-----|-----------------------------------------------------------|----------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 1.  | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów * | 17 01 01 | 15,00          | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym. | 3                                             |
| 2.  | Gruz ceglany                                              | 17 01 02 | 2,00           | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą                                                                                                 | 3                                             |

|    |                                                                                                                                       |          |       |                                                                                                                                                                                            |   |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                                                                       |          |       | przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym.                                                                                            |   |
| 3. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | 2,00  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym. | 3 |
| 4. | Drewno                                                                                                                                | 17 02 01 | 5,00  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym.  | 1 |
| 5. | Tworzywa sztuczne                                                                                                                     | 17 02 03 | 3,00  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach.                       | 1 |
| 6. | Odpadowa papa                                                                                                                         | 17 03 80 | 2,00  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym. | 3 |
| 7. | Żelazo i stal *                                                                                                                       | 17 04 05 | 10,00 | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym.  | 1 |
| 8. | Mieszanki Metali *                                                                                                                    | 17 04 07 | 5,00  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach lub osobom fizycznym.  | 1 |
| 9. | Kable inne niż wymienione w 17 04 10                                                                                                  | 17 04 11 | 0,20  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w warsztacie. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane                                                                                            | 2 |

|       |                                                                |          |      |                                                                                                                                                                                               |   |
|-------|----------------------------------------------------------------|----------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|       |                                                                |          |      | odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach.                                                                                                                                 |   |
| 10.   | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 17 06 04 | 0,50 | Magazynowane będą luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu decyzję wymagane w ustawie o odpadach. | 3 |
| RAZEM |                                                                |          | 44,7 |                                                                                                                                                                                               |   |

\* odpady powstające niecyklicznie

### III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.

#### III.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

III.1.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z podstawowych procesów produkcyjnych.

Lokalizację emitorów przedstawia załącznik nr 1 niniejszej decyzji.

Tabela 8.

| Symbol | Nazwa emitora                                     | Wysokość<br>m | Przekrój<br>m | Prędkość<br>m/s | Temp.<br>K | Urządzenie<br>redukujące<br>[%] | Czas pracy<br>[h] | Xe<br>m | Ye<br>m |
|--------|---------------------------------------------------|---------------|---------------|-----------------|------------|---------------------------------|-------------------|---------|---------|
| 1.     | Emitor kotła CUENOD NC4                           | 11            | 0,2           | 0,85            | 442        | -                               | 5040              | 301,9   | 112,5   |
| 2.     | Emitor kotła IVAR VERONA GVA/M-800                | 12            | 0,45          | 4,53            | 481        | -                               | 6048              | 318,8   | 112,7   |
| 3.     | Emitor kotła IVAR VERONA GVA/M-600                | 12            | 0,45          | 3,33            | 471        | -                               | 6048              | 325,7   | 111,3   |
| 4.     | Emitor Technologiczny (rozładunek pneumatyczny)   | 22 Z          | 0,6           | 0,0             | 293        | filtro-cyklon 90%               | 3650              | 203,5   | 128,3   |
| 5.     | Emitor Technologiczny nr 1 (chłodzenie granulatu) | 22 Z          | 0,5           | 0,0             | 293        | filtro-cyklon 90%               | 8760              | 206,9   | 136,4   |
| 6.     | Emitor Technologiczny nr 2 (chłodzenie granulatu) | 22 Z          | 0,5           | 0,0             | 293        | filtro-cyklon 90%               | 8760              | 208,8   | 136     |
| 7.     | Emitor Technologiczny nr 3 (chłodzenie granulatu) | 22 Z          | 0,5           | 0,0             | 293        | filtro-cyklon 90%               | 8760              | 210,1   | 135,7   |
| 8.     | Emitor Technologiczny nr 4 (chłodzenie granulatu) | 22 Z          | 0,5           | 0,0             | 293        | filtro-cyklon 90%               | 8760              | 211,8   | 135,5   |

### III.1.2. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z procesów pomocniczych.

Emisja do powietrza z procesów pomocniczych związana jest z funkcjonowaniem niewielkiego warsztatu, gdzie przy stanowisku spawalniczym podłączony jest niewielki odciąg spalin. Do procesów pomocniczych zaklasyfikowano również emisję z odpowietrznika zbiornika na olej opałowy gdzie przy jego napełnianiu z oddechu zbiornika dochodzi do niewielkiej emisji węglowodorów.

**Tabela 9.**

| Symbol | Nazwa emitora                               | Wysokość<br>m | Przekrój<br>m | Prędkość<br>m/s | Temp.<br>K | Urządzenie<br>redukujące<br>[%] | Czas pracy<br>[h] | Xe<br>m | Ye<br>m |
|--------|---------------------------------------------|---------------|---------------|-----------------|------------|---------------------------------|-------------------|---------|---------|
| 9.     | Emitor – Odpowietrznik zbiornika ON         | 4,5 B         | 0,05          | 0,0             | 293        | -                               | 8760              | 310,8   | 105,4   |
| 10.    | Emitor – Aspiracja stanowiska spawalniczego | 2,35 B        | 0,2           | 0,0             | 293        | -                               | 730               | 159,2   | 161,8   |

### III.2. Sposób i warunki poboru wody na potrzeby instalacji.

Woda dla potrzeb bytowych pracowników i potrzeb technologicznych instalacji pobierana będzie od dostawcy zewnętrznego (wodociąg miejski).

### III.3. Warunki wprowadzania energii w postaci hałasu

**Tabela 10. Źródła hałasu i ich rozkład czasu pracy w ciągu doby.**

| Rodzaj źródła                                                | szt.       | Czas pracy źródła w normowanym przedziale czasu odniesienia |           |
|--------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------|-----------|
|                                                              |            | Dnia (8h)                                                   | Nocy (1h) |
| Budynek produkcyjny                                          | 1          | 8                                                           | 1         |
| Wentylator o wydajności 18 612 m <sup>3</sup> /h – 2 wyrzuty | 2          | 8                                                           | 1         |
| Wentylator o wydajności 12 960 m <sup>3</sup> /h – 1 wyrzut  | 1          | 8                                                           | 1         |
| Wózek widłowy                                                | 3 kursy/1h |                                                             | 0         |
| Pojazdy typu ciężkiego                                       | 5 kursy/1h |                                                             | 1 kurs/1h |

### III.3.Sposób i warunki wytwarzania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji

#### III.3.1. Źródło/miejsce powstawania odpadów.

**Tabela 11.**

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu                                                                                    | Miejsce/źródło powstawania                 |
|-----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 1.  | 08 01 11*  | Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Prace remontowe na terenie całego obiektu. |
| 2.  | 08 01 21*  | Zmywacz farb lub lakierów                                                                       | Prace remontowe na terenie całego obiektu. |

|     |           |                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                 |
|-----|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3.  | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe                                                                                                                                                           | Wymiana oleju w silnikach i przekładniach na linii produkcyjnej i w urządzeniach pomocniczych.                                  |
| 4.  | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)                          | Prace remontowe, produkcja pasz, utrzymanie ruchu i higieny na terenie całego zakładu.                                          |
| 5.  | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi                                                  | Prace remontowe, produkcja pasz, utrzymanie ruchu i higieny na terenie całego obiektu.                                          |
| 6.  | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Prace remontowe, produkcja pasz, utrzymanie ruchu i higieny na terenie całego obiektu.                                          |
| 7.  | 16 01 07* | Filtry olejowe                                                                                                                                                                                          | Wymiana filtrów w pojazdach i innych urządzeniach wykorzystujących filtry/warsztat                                              |
| 8.  | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje                                                                                                                                     | Wymiana płynów w pojazdach/warsztat                                                                                             |
| 9.  | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC                                                                                                                                                         | Naprawa lub wymiana urządzeń zawierających freony, HCFC, HFC w pomieszczeniach w których są zamontowane klimatyzacja i lodówki. |
| 10. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                                                         | Wymiana zużytych urządzeń w pomieszczeniach wytwórni pasz.                                                                      |
| 11. | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych                                    | Ocena jakości surowców i wody w biurze przyjęcia surowców.                                                                      |
| 12. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                                                                                          | Wymiana zużytych baterii i akumulatorów w warsztacie.                                                                           |
| 13. | 02 02 99  | Inne niewymienione odpady                                                                                                                                                                               | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni/linia technologiczna                                                                      |
| 14. | 02 03 04  | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa                                                                                                                                           | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni/linia technologiczna                                                                      |
| 15. | 02 03 81  | Odpady z produkcji pasz roślinnych                                                                                                                                                                      | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni/linia technologiczna                                                                      |
| 16. | 02 03 99  | Inne niewymienione odpady                                                                                                                                                                               | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni/linia technologiczna                                                                      |
| 17. | 08 01 12  | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11                                                                                                                                                   | Prace remontowe, produkcja pasz, utrzymanie ruchu i higieny na terenie całego zakładu                                           |

|     |          |                                                                                                                                       |                                                                                                      |
|-----|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 18. | 08 01 18 | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17                                                                      | Prace remontowe, produkcja pasz, utrzymanie ruchu i higieny na terenie całego zakładu                |
| 19. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów                                                                                                | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 20. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze                                                                                                                    | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 21. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16                                                                                  | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 22. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20                                                                          | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 23. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury                                                                                                        | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni                                                                |
| 24. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                                       | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni                                                                |
| 25. | 15 01 03 | Opakowania z drewna                                                                                                                   | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni                                                                |
| 26. | 15 01 04 | Opakowania z metalu                                                                                                                   | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni                                                                |
| 27. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe                                                                                                           | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni                                                                |
| 28. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe                                                                                                         | Produkcja pasz/pomieszczenia wytwórni                                                                |
| 29. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła                                                                                                                   | Produkcja pasz (pomieszczenia wytwórni) i ocena jakości surowców i wody w biurze przyjęcia surowców. |
| 30. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02        | Prace remontowe, produkcja pasz, utrzymanie ruchu i higieny na terenie zakładu                       |
| 31. | 16 01 03 | Zużyte opony                                                                                                                          | Wymiana opon w pojazdach w warsztacie.                                                               |
| 32. | 16 01 17 | Metale żelazne                                                                                                                        | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 33. | 16 01 18 | Metale nieżelazne                                                                                                                     | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 34. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne                                                                                                                     | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 35. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy                                                                                                           | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 36. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13                                                                          | Wymiana zużytych urządzeń w pomieszczeniach wytwórni pasz.                                           |
| 37. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                                                  | Wymiana zużytych urządzeń w pomieszczeniach wytwórni pasz.                                           |
| 38. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)                                                                                           | Wymiana zużytych baterii.                                                                            |
| 39. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów*                                                                              | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 40. | 17 01 02 | Gruz ceglany*                                                                                                                         | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |
| 41. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu.                                        |

|     |          |                                                                |                                                               |
|-----|----------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 42. | 17 02 01 | Drewno                                                         | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu. |
| 43. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne                                              | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu. |
| 44. | 17 03 80 | Odpadowa papa                                                  | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu. |
| 45. | 17 04 05 | Żelazo i stal*                                                 | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu. |
| 46. | 17 04 07 | Mieszanki metali*                                              | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu. |
| 47. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 20                           | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu. |
| 48. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Prace remontowe i utrzymanie ruchu na terenie całego obiektu. |

\*odpady powstające niecyklicznie

### III.3.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Miejsce magazynowania odpadów wyznacza załącznik nr 2 niniejszej decyzji.

#### III.3.2.1. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych

Tabela 12.

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu niebezpiecznego                                                                                                                                                   | Sposób i miejsce magazynowania odpadów                                                                                          |
|-----|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 08 01 11*  | Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne                                                                                | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach lub beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.     |
| 2.  | 08 01 21*  | Zmywacz farb lub lakierów                                                                                                                                                      | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                  |
| 3.  | 13 02 08*  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe                                                                                                                                  | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych beczkach stalowych ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.           |
| 4.  | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                               |
| 5.  | 15 01 11*  | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi                         | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub w warsztacie. |

|     |           |                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6.  | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub w warsztacie.                                                                                                      |
| 7.  | 16 01 07* | Filtry olejowe                                                                                                                                                                                          | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub w warsztacie.                                                                                                      |
| 8.  | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje                                                                                                                                     | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                                                                                                       |
| 9.  | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC                                                                                                                                                         | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                                                                                                                                                         |
| 10. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                                                         | Magazynowane będą w pojemnikach lub na stojakach w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                                                                                                                          |
| 11. | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych                                    | Magazynowane będą w opakowaniach handlowych w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                                                                             |
| 12. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                                                                                          | Magazynowane będą w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów.<br>Akumulatory będą oddawane do punktu sprzedaży (przy zakupie nowych akumulatorów) lub przekazywane będą odbiorcy posiadającemu decyzje wymagane w ustawie o odpadach. |

### III.3.2.2. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela 13.

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu innego niż niebezpieczny          | Sposób i miejsce magazynowania odpadów.                                                                                               |
|-----|------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 02 02 99   | Inne niewymienione odpady                      | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu lub magazynie odpadów. |
| 2.  | 02 03 04   | Surowce i produkty nienadające się do spożycia | Magazynowane będą w workach na paletach lub w szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.           |
| 3.  | 02 03 81   | Odpady z produkcji pasz roślinnych             | Magazynowane będą w workach na paletach lub w szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.           |
| 4.  | 02 03 99   | Inne niewymienione odpady                      | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu                        |

|     |                 |                                                                                                                                |                                                                                                                                                  |
|-----|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                 |                                                                                                                                | lub magazynie odpadów.                                                                                                                           |
| 5.  | <b>08 01 12</b> | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11                                                                          | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                   |
| 6.  | <b>08 01 18</b> | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17                                                               | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach lub beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub w warsztacie.     |
| 7.  | <b>12 01 02</b> | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów                                                                                         | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                   |
| 8.  | <b>12 01 13</b> | Odpady spawalnicze                                                                                                             | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                   |
| 9.  | <b>12 01 17</b> | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16                                                                           | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                   |
| 10. | <b>12 01 21</b> | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20                                                                   | Magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                   |
| 11. | <b>15 01 01</b> | Opakowania z papieru i tektury                                                                                                 | Magazynowane będą w workach z tworzywa sztucznego, workach typu big bag lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                     |
| 12. | <b>15 01 02</b> | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                                | Magazynowane będą w workach z tworzywa sztucznego, workach typu big bag lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                     |
| 13. | <b>15 01 03</b> | Opakowania z drewna                                                                                                            | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub na utwardzonym placu.                                                            |
| 14. | <b>15 01 04</b> | Opakowania z metali                                                                                                            | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                                                                     |
| 15. | <b>15 01 05</b> | Opakowania wielomateriałowe                                                                                                    | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                                                                     |
| 16. | <b>15 01 06</b> | Zmieszane odpady opakowaniowe                                                                                                  | Magazynowane będą w workach z tworzywa sztucznego, workach typu big bag lub w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. |
| 17. | <b>15 01 07</b> | Opakowania ze szkła                                                                                                            | Magazynowane będą w workach z tworzywa sztucznego, workach typu big bag lub pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.   |
| 18. | <b>15 02 03</b> | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów lub w warsztacie.                                                                    |
| 19. | <b>16 01 03</b> | Zużyte opony                                                                                                                   | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.                                                                                     |
| 20. | <b>16 01 17</b> | Metale żelazne                                                                                                                 | Magazynowane będą w zależności od gabarytów w kontenerze lub luzem na utwardzonym placu.                                                         |
| 21. | <b>16 01 18</b> | Metale nieżelazne                                                                                                              | Magazynowane będą w zależności od gabarytów w kontenerze lub luzem na utwardzonym placu.                                                         |
| 22. | <b>16 01 19</b> | Tworzywa sztuczne                                                                                                              | Magazynowane będą w kontenerze lub luzem na                                                                                                      |

|     |          |                                                                      |                                                                                     |
|-----|----------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|     |          |                                                                      | utwardzonym placu.                                                                  |
| 23. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy                                          | Magazynowane będą w kontenerze lub luzem na utwardzonym placu.                      |
| 24. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13         | Magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. |
| 25. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. |
| 26. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)                          | Magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. |

III.3.2.3. Magazynowanie odpadów powstających w trakcie procesów pomocniczych oraz sposobów gospodarowania tymi odpadami.

Tabela 14.

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu                                                                                                                          | Sposób i miejsce magazynowania                                                        |
|-----|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 17 01 01   | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów*                                                                              | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu.                         |
| 2.  | 17 01 02   | Gruz ceglany*                                                                                                                         | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu.                         |
| 3.  | 17 01 07   | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu.                         |
| 4.  | 17 02 01   | Drewno                                                                                                                                | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów                           |
| 5.  | 17 02 03   | Tworzywa sztuczne                                                                                                                     | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów                           |
| 6.  | 17 03 80   | Odpadowa papa                                                                                                                         | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu.                         |
| 7.  | 17 04 05   | Żelazo i stal*                                                                                                                        | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów                           |
| 8.  | 17 04 07   | Mieszanki metali*                                                                                                                     | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów                           |
| 9.  | 17 04 11   | Kable inne niż wymienione w 17 04 10                                                                                                  | Magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w warsztacie                                  |
| 10. | 17 06 04   | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03                                                                        | Magazynowane będą luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu. |

\*odpady powstające niecyklicznie

III.3.3. Warunki gospodarowania odpadami:

III.3.3.1. Prowadzona będzie ewidencja wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji.

III.3.3.2. Wytwarzane odpady magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

III.3.3.3. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach w zamkniętych pomieszczeniach, w sposób uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

III.3.3.4. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym ich rozproszeniem.

III.3.3.5. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

III.3.3.6. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

III.3.3.7. Odpady przewożone będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.

#### **IV. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**

##### **IV.1. Ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji przy wnioskowanej wydajności instalacji**

IV.1.1. Podstawowe surowce stosowane w Wytwórni Pasz w Kętrzynie.

**Tabela 15. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) nie zawierających substancji niebezpiecznych – dla instalacji IPPC.**

| Lp. | Surowce                                      | Zastosowanie    | Przewidywane zużycie [Mg/rok] |
|-----|----------------------------------------------|-----------------|-------------------------------|
| 1.  | Ziarna zbóż i produkty uboczne               | Produkcja pasz  | *164 810                      |
| 2.  | Nasiona roślin oleistych i produkty uboczne  | Produkcja pasz  |                               |
| 3.  | Tłuszcze zwierzęce                           | Produkcja pasz  |                               |
| 4.  | Oleje roślinne                               | Produkcja pasz  |                               |
| 5.  | Produkty mleczne                             | Produkcja pasz  |                               |
| 6.  | Produkty pochodzenia zwierzęcego kat. III    | Produkcja pasz  |                               |
| 7.  | Substancje mineralne                         | Produkcja pasz  |                               |
| 8.  | Pasze z zielonek                             | Produkcja pasz  |                               |
| 9.  | Dodatki paszowe                              | Produkcja pasz  |                               |
| 10. | Bulwy, rośliny korzeniowe i produkty uboczne | Produkcja pasz  |                               |
| 11. | Glukoza                                      | Produkcja pasz  |                               |
| 12. | Premiksy                                     | Produkcja pasz  |                               |
| 13. | Zakwaszacz                                   | Dodatek do pasz | *3360                         |
| 14. | Razem                                        |                 | 168 170                       |

\*Zużycie poszczególnych kategorii surowców w analizowanym Zakładzie jest zmienne,

zależne od aktualnej sytuacji rynkowej oraz stosowanej receptury.

#### IV.1.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne.

Tabela 16.

| Lp. | Surowce                                | Zastosowanie                                                             | Przewidywane zużycie [Mg/rok]     |
|-----|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1.  | Zakwaszacz                             | Dodatek do pasz                                                          | ok. 3360                          |
| 2.  | Preparat                               | Dodatek do uzdatniania wody w kotłach parowych i obiegach ciepłowniczych | 0,6**                             |
| 3.  | Preparat (Alusol-Eko*)                 | Preparat myjący                                                          | w zależności od bieżących potrzeb |
| 4.  | Preparat (Desinfektionsreiniger 0164*) | Preparat myjąco - dezynfekujący                                          |                                   |
| 5.  | Preparat (Viroid*)                     | Preparat dezynfekujący                                                   |                                   |

\*podano przykładowe nazwy handlowe, jednak mogą one ulegać zmianie

\*\*ilość stosowanego środka może ulec zmianie przy zastąpieniu go preparatem innego producenta

#### IV.2. Zużycie czynników energetycznych dla potrzeb wnioskowanej instalacji

##### IV.2.1. Zużycie energii dla potrzeb własnych instalacji.

Energia elektryczna pobierana jest z sieci energetycznej, której średnie roczne zużycie dla celów technologicznych i socjalnych wynosić będzie 5580 MWh.

##### IV.2.2. Zużycie paliwa dla potrzeb własnych instalacji.

Szacunkowe średnie zużycie paliwa:

- olej opałowy – 588 m<sup>3</sup>/rok lub
- gaz ziemny – 575,75 tys. m<sup>3</sup>/rok,
- gaz propan – butan – 5720 kg

##### IV.2.3. Zużycie wody dla potrzeb instalacji.

Szacunkowe średnie zużycie wody – 17 564 m<sup>3</sup>/rok, w tym:

- na potrzeby technologiczne – 17 011 m<sup>3</sup>/rok,
- na potrzeby bytowe – 553 m<sup>3</sup>/rok.

#### IV.3. Ilość wytwarzanego produktu końcowego.

W efekcie produkcji pasz w Wytwórni Pasz w Kętrzynie uzyskuje się produkt – mieszanek pasz stanowiącą ok. 99,9 % wyjściowej masy wykorzystywanych surowców. Przy uwzględnieniu wielkości powstającego produktu na poziomie 168 000 Mg ilość wykorzystywanych surowców będzie wynosiła 168 170 Mg. Ilość ta uwzględnia straty surowców wynikłe w czasie procesu produkcyjnego.

#### V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

##### V.1. Monitoring ilości zużywanej wody na terenie instalacji IPPC.

Woda na potrzeby Wytwórni Pasz w Kętrzynie pochodzić będzie z wodociągu miejskiego. Ilość pobieranej wody monitorowana jest dzięki odczytom wodomierza.

## **V.2. Monitoring ścieków odprowadzanych z instalacji.**

### **V.2.1. Ścieki bytowe.**

Ścieki bytowe są odprowadzane bezpośrednio do miejskiej kanalizacji sanitarnej. Monitoring ilości ścieków oparty jest na zużyciu wody wg. wskazań wodomierza.

### **V.2.2. Ścieki technologiczne.**

Ścieki technologiczne trafiają do kanalizacji miejskiej. Ilość odprowadzanych ścieków jest ewidencjonowana na podstawie wskazań zużycia wody.

### **V.2.3. Ścieki deszczowe.**

Ścieki deszczowe z powierzchni dachów oraz terenów utwardzonych Wytwórni Pasz odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Zgodnie z § 21 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984 z późn. zm.) przeprowadzanie, co najmniej dwa razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń podczyszczających gwarantuje spełnienie warunków określonych w § 19, czyli nie przekraczanie wartości dopuszczalnych określonych dla zawiesiny i substancji ropopochodnych.

## **V.3. Monitoring jakości wód powierzchniowych z uwagi na wprowadzane substancje.**

Zakład nie wprowadza bezpośrednio substancji do wód powierzchniowych. Brak jest konieczności przeprowadzania monitoringu wód powierzchniowych.

## **V.4. Monitoring jakości wód podziemnych z uwagi na wprowadzane zanieczyszczenia.**

Zakład nie wprowadza zanieczyszczeń do wód podziemnych. Ścieki wytwarzane przez Zakład są kierowane do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych.

## **V.5. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza**

Ewidencjonowanie wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji gazowych przez zakład w zakresie wymaganym do ustalenia opłat za korzystanie ze środowiska, tj. według art. 287 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

## **V.6. Monitoring emisji hałasu do środowiska**

Załącznik nr 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody zawiera metodykę referencyjną prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji lub zakładu, w skład której wchodzi:

- kryteria lokalizacji punktów pomiarowych,
- ogólne ustalenia dotyczące zestawów pomiarowych,
- zalecenie dotyczące warunków meteorologicznych,
- wykonanie pomiarów,

- obliczeniowe metody oceny hałasu emitowanego do środowiska,
- informacje zamieszczane w protokole i sprawozdaniu z pomiarów.

Częstotliwość wykonywania takich pomiarów zgodnie z art. 10 ust. 3 rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) wynosi jeden raz na dwa lata. Pomiary należy wykonywać zgodnie z metodyką podaną w załączniku nr 6 do ww. rozporządzenia.

#### **V.7. Monitoring jakości wód gleb.**

Wszystkie procesy produkcyjne prowadzone są w Zakładzie wewnątrz pomieszczeń, gdzie występują uszczelnione podłogi. Ze względu na znikome ryzyko skażenia gleb substancjami wymienionymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi nie zaproponowano monitoringu jakości gleb.

#### **V.8. Ewidencja i monitoring odpadów**

Zgodnie z art. 36 ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów. Ewidencja winna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- kart przekazania odpadu,

których wzory zostały określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.

Zgodnie z określonymi tam wymogami konieczne jest rejestrowanie w układzie miesięcznym ilości odpadów wytworzonych i sposobu gospodarowania nimi, a także rejestrowanie każdej partii odpadów przekazanych innemu posiadaczowi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywać należy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Zgodnie z art. 37 ustawy o odpadach wytwarzający odpady jest zobowiązany do sporządzenia na formularzu zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi, które przekazuje się Marszałkowi Województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

#### **V.9. Zakres monitoringu procesów technologicznych.**

##### **V.9.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.**

Procesy produkcji pasz są sterowane komputerowo. Dzięki takiemu systemowi monitorowana jest wydajność maszyn i urządzeń zainstalowanych w Zakładzie. Monitorowane są również media: woda i energia używane do produkcji, a także surowiec oraz produkt końcowy w podziale na asortyment.

Dodatkowo osoby zatrudnione w Zakładzie w ramach obowiązków służbowych dokonują codziennych przeglądów hal produkcyjnych i na bieżąco są w stanie wyeliminować wszelkie nieprawidłowości.

Powyższy system monitorowania umożliwia bieżące śledzenie ilości wykorzystywanych surowców, a także wody i energii. Dzięki systemowi monitorowania znane są informacje o wydajności produkcyjnej.

##### **V.9.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii.**

Celem nadzoru nad pobieraną z sieci energią elektryczną w zakładzie zainstalowane są liczniki, które są systematycznie odczytywane. Tym samym Zakład kontroluje aktualne zużycie energii.

### V.9.3. Monitoring parametrów technicznych.

Do działań składających się na monitoring procesów technicznych należy przede wszystkim kontrola przebiegu procesu produkcyjnego, prowadzona głównie przez program komputerowy sterujący produkcją pasz.

W procesie produkcji pasz monitorowane są w szczególności:

- ilość przyjmowanych surowców – każda dostawa,
- proces naważania poszczególnych składników zgodnie z recepturą – proces ciągły,
- proces dozowania składników płynnych zgodnie z recepturą – proces ciągły,
- czas mieszania i stopień wypełnienia mieszarki – każda partia,
- stopień rozdrobnienia surowców – zgodnie z ustalonym harmonogramem,
- temperatura paszy i ciśnienie pary wodnej w kondycjonerze granuladora – raz na partię, ciśnienie pary bez zapisów,
- temperatura paszy w chłodnicy – raz na partię,
- ilość i rodzaj wyrobu gotowego wydawanego do klientów – każda dostawa.

Monitoring parametrów technicznych mających wpływ na emisję do środowiska oparto o monitoring pracy urządzeń i instalacji, których prawidłowa praca bezpośrednio wpływa na emisję do środowiska. Proponuje się następujący monitoring:

1. monitoring pracy cyklonu:
  - kontrola czystości cyklonu – minimum raz dziennie,
  - czyszczenie cyklonu – zgodnie z harmonogramem,
  - monitoring temperatury paszy opuszczającej chłodnicę – raz na każdą partię,
2. monitoring pracy kotłów:
  - używanie paliwa o określonej jakości (z niską zawartością siarki),
  - twardość wody – codziennie,
  - odmulanie i odsalanie kotłów – proces automatyczny,
  - kontrola ilości zużytego paliwa na tonę wyrobu gotowego,
  - regularna weryfikacja prawidłowości funkcjonowania kotłów.

Wszystkie badania monitoringowe będą wykonywane zgodnie z obowiązującymi metodykami i normami a wyniki tych badań rejestrowane i przechowywane przez 5 lat od dnia zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

## VI. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu

VI.1. Zakład posiada certyfikowany system Zarządzania Środowiskowego zgodny z wymaganiami normy ISO 14001:2004, w ramach którego opracowano i wdrożono procedurę „Gotowości na wypadek awarii środowiskowych i reagowania na awarie”. Celem procedury jest zapewnienie gotowości i odpowiedniego postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz zapobieganie i zmniejszanie związanych z nimi wpływów środowiskowych. W ramach systemu zidentyfikowano również potencjalne awarie i opracowano sposoby postępowania na wypadek ich wystąpienia oraz minimalizowania skutków oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z powyższym do potencjalnych awarii zaliczono:

- pożar,
- wybuch pyłów,
- przedostanie się zanieczyszczeń stałych, płynnych lub półpłynnych do środowiska.

W celu zapobieżenia wystąpieniu awarii prowadzone są systematyczne szkolenia pracowników, których błędy w pracy mogą mieć wpływ na wystąpienie awarii środowiskowej. Ponadto prowadzone są okresowe kontrole i monitoring stanu gotowości na wypadek awarii.

Miejsca narażone na wystąpienie awarii podlegają wyposażeniu w środki zabezpieczenia na wypadek awarii, w ilościach i asortymencie adekwatnym do charakteru i rozmiaru awarii, jakie mogą wystąpić.

Na wypadek wystąpienia pożaru opracowano i wdrożono w Zakładzie procedurę przeciwpożarową, która określa szczegóły postępowania w tym przypadku. Procedura jest okresowo testowana.

VI.2. O fakcie wystąpienia awarii należy niezwłocznie powiadomić Wojewodę Warmińsko - Mazurskiego i Warmińsko - Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

## **VII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**

Efektywne wykorzystanie energii będzie zapewniane poprzez prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń produkcyjnych zużywających media energetyczne. Zakład prowadzić będzie systematyczny odczyt liczników energii kontrolując tym samym aktualne zużycie. Ponadto Zakład będzie stosował energooszczędne urządzenia.

Kotły zainstalowane na terenie instalacji IPPC należą od wysokosprawnych urządzeń. Ich sprawność sięga 95 %, co zapewnia optymalne wykorzystanie paliwa opałowego. Kotły przechodzą systematyczne przeglądy techniczne, co zapewnia ich poprawne funkcjonowanie.

Dzięki zastosowaniu energooszczędnych urządzeń oraz zapewnieniu stałego nadzoru technicznego przyjąć należy, że proces technologiczny prowadzony jest optymalnie.

## **VIII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

VIII.1. Zapewnienie, np. poprzez szkolenia, aby pracownicy byli świadomi ekologicznych aspektów działalności firmy i ich osobistej odpowiedzialności.

VIII.2. Wybór sprzętu o optymalnym zużyciu i poziomie emisji oraz ułatwiające jego prawidłowe działanie i utrzymanie.

VIII.3. Kontrola emisji hałasu u źródła w projektowaniu, doborze, eksploatacji i utrzymaniu urządzeń, w tym pojazdów w celu uniknięcia lub zmniejszenia narażenia na emisję hałasu.

VIII.4. Stosowanie programu planowej konserwacji.

VIII.5. Stosowanie metod zapobiegania i minimalizacji zużycia wody i energii oraz wytwarzania odpadów.

VIII.6. Wdrożenie systemu monitorowania i kontrolowania poziomów zużycia i emisji zarówno dla indywidualnych procesów produkcyjnych jak i na poziomie Zakładu.

VIII.7. Zastosowanie w planowaniu produkcji, metod minimalizacji związanych z generowaniem odpadów.

VIII.8. Zaleca się transport surowców stałych, produktów, produktów równoległych, produktów ubocznych i odpadów w stanie suchym.

VIII.9. Skrócenie czasu przechowywania łatwo psujących się materiałów, odpadów.

VIII.10. Segregacja odpadów w celu optymalizacji ich ponownego wykorzystania (odzysku, recyklingu) lub unieszkodliwiania.

VIII.11. Wprowadzenie środków zapobiegających wylaniu lub wysypaniu się surowca /produktu.

VIII.12. Optymalizacji rozdzielania strumienia wody, w celu ponownego wykorzystania i przetwarzania.

VIII.13. Unikanie zużycia większej ilości energii niż jest to potrzebne w procesie technologicznym bez szkody dla produktu.

VIII.14. Minimalizacja hałasu pochodzącego z pojazdów transportujących surowce np. wyłączanie silnika przy rozładunku.

VIII.15. Optymalizacja zastosowania i wykorzystania kontroli procesu, np. zapobieganie i minimalizowanie zużycia wody i energii oraz zminimalizowanie wytwarzania odpadów.

VIII.16. Zautomatyzowane dozowania wody do procesu produkcji.

VIII.17. Wybór surowców i materiałów pomocniczych, które ograniczą generowanie emisji odpadów stałych i substancji szkodliwych do powietrza.

W analizowanym Zakładzie brak jest źródeł spalania energetycznego, których eksploatacja wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza lub pozwolenia zintegrowanego.

#### **IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Zakończenie działania instalacji będzie wiązało się z demontażem instalacji, wraz z instalacjami pomocniczymi itp.

**Tabela 17.**

Działalność wykonawcy może być związana z wytworzeniem odpadów:

| Kod odpadu | Rodzaj odpadów                                                                                                                                             |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 17         | Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)             |
| 17 01      | Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)                                                 |
| 17 01 01   | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów                                                                                                    |
| 17 01 02   | Gruz ceglany                                                                                                                                               |
| 17 01 03   | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia                                                                                              |
| 17 01 06*  | Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne |
| 17 01 07   | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06                         |
| 17 01 80   | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.                                                                                                                       |
| 17 01 82   | Inne niewymienione odpady                                                                                                                                  |
| 17 02      | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych                                                                                                                  |
| 17 02 02   | Szkło                                                                                                                                                      |
| 17 04      | Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali                                                                                                               |
| 17 04 05   | Żelazo i stal                                                                                                                                              |
| 17 06      | Materiały izolacyjne oraz materiały konstrukcyjne zawierające azbest                                                                                       |

\*- odpad niebezpieczny

Prace demontażowe nie będą powodowały powstawania dodatkowej ilości ścieków. Może powstać krótkotrwała uciążliwość akustyczna związana z pracą ciężkiego sprzętu.

**X. W przypadku analizowanej instalacji nie występuje transgraniczne oddziaływanie na środowisko.**

**XI. Pozwolenie obowiązuje do dnia 7 kwietnia 2021 r.**

### **Uzasadnienie**

Agri Plus Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Marcelesińskiej 92/94, 60-324 Poznań wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

Spółka przedłożyła wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z pismem z dnia 24 sierpnia 2010 r. Do wniosku dołączono potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie opłaty skarbowej.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) instalacja Agri Plus Sp. z o.o., ul. Marcelesińska 92/94, 60-324 Poznań – Wytwórnia Pasz w Kętrzynie kwalifikuje się do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 4 stycznia 2011 r. wezwano do uzupełnienia wniosku w zakresie spełnienia wszystkich wymagań formalnych. Następnie pismem z dnia 1 lutego 2011 r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC – Wytwórni Pasz w Kętrzynie. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy Kętrzyn, Urzędu Miasta w Kętrzynie oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Kętrzynie.

Celem wyjaśnienia i zbadania sprawy, w dniu 18 lutego 2011 r. dokonano w Wytwórni Pasz w Kętrzynie oględzin. Ponadto pismami z dnia 3 marca br. oraz z dnia 11 marca br. dokonano zmian przedmiotowego wniosku.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki.

Zgodnie z art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania jeżeli eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, innych przepisów ustawy lub ustawy o odpadach.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie, za pośrednictwem Starosty Kętrzyńskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z cz. III pkt 40 ppkt. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635) uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011 zł od decyzji z zaznaczeniem, iż jest to opłata za pozwolenie zintegrowane na konto Urzędu Miasta w Kętrzynie jako właściwego miejscowo organu podatkowego

w sprawie poboru opłaty skarbowej.

Otrzymują:

1. Agri Plus Sp. z o.o.  
ul. Marcelesińska 92/94  
60 – 324 Poznań  
Regon: 003828219

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Kętrzyn
2. Minister Środowiska
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
4. Marszałek Województwa  
Warmińsko – Mazurskiego
5. A/a