

Załącznik Nr 4 do SIWZ

CUW.PK.343.26.2019

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

ZAKUP WRAZ Z DOSTAWĄ OBRABIAREK DO POWIATOWEGO CENTRUM EDUKACYJNEGO W KĘTRZYNIE

Nazwa przedmiotu		Okleiniarka wąskich powierzchni	Ilość
Lp.	Opis	Nazwa Parametru	
1.	<b>Pilarka formatowa</b>	<p>Dane Techniczne:</p> <p>Silnik 3x 400 V S6 50 Hz minimalnie 5,5 kW rozruch gwiazda-trójkąt</p> <p>Elektryczna regulacja kąta przechyłu tarczy</p> <p>Elektroniczny wyświetlacz LED dla kąta przechyłu wysokości tarczy</p> <p>Agregat podcinacza minimum 1,5 KM (1,1 kW), regulowany na wysokość i na boki</p> <p>Szerokość cięcia równoległego minimum 1250 mm.</p> <p>Stół formatowy, długość cięcia 3200 mm, stopa do obrzynania</p> <p>Stół wysięgnika 1500 dla stołów formatowych 2500–3200</p> <p>Cięcie równoległe minimum 800 mm</p> <p>Przy tarczy piły o maksymalnej średnicy 400 mm wysokość cięcia minimum 133 mm. Zastosowanie tarcz od 250–400 mm. 3 prędkości obrotowe 3500/4500/5500 obr./min z wyświetlaczem cyfrowym. Elektryczne ustawienie wysokości i kąta przechyłu tarczy piły z wyświetlaczem cyfrowym Podcinak 130mm na osobnym silniku lub zasilaniu.</p>	<b>1</b>
2.	<b>Wiertarka Wielowrzecionowa</b>	<p>Dane Techniczne:</p> <p>Silnik 3x 400 V 50 Hz 1,5 kW</p> <p>Uchwyty dla przykładnic bocznych oraz przedłużeń przykładnic</p> <p>Agregat wiertarski z 21 wrzecionami - 11 prawo-, 10 lewoobrotowych • Odległość pomiędzy osiami głowic wiertarskich 32 mm • Standard: Standard: pneumatycznie przechylny agregat 0°–90° • 2 Cylindry prasujące - Wymagane ciśnienie powietrza sprężonego 6–8 Bar • 5 uchwytów zaciskowych z mocowaniem bagnetowym • 2 linały przykładnicy 1500 mm każdy z 2 ogranicznikami • Max. głębokość wiercenia 70 mm • Max. wymiary elementu obrabianego 850 x 3000 mm • Max. wysokość elementu obrabianego 65 mm • Kompensacja głębokości wiercenia (jednorazowe ustawienie przy połączeniach narożnych) • Maks. głębokość wiercenia 55 mm • Wymiary stołu: 900 x 380 mm • Głębokość przykładnicy do 300 mm.</p>	<b>1</b>

3.	<b>Okleiniarka wąskich powierzchni</b>	<p>Dane Techniczne: 3x 400 V 50 Hz - CE - maksymalna wartość przyłączenia 5.5 kW Minimalna szerokość formatek 70 mm - Minimalna długość elementów 210 mm Automatyczne doprowadzanie obrzeży z rolki o grubości 0,4–3 mm Nożyce gilotyny Tarcze pił obracające się z prędkością minimum 9000 obr./min Regulacja temperatury kleju - Automatyczna redukcja temperatury kleju - Włączanie + wyłączanie agregatów - Licznik metrów bieżących - Wyświetlanie przedziałów czasowych konserwacji - Klarowne komunikaty o błędach Agregat cykliny zaokrąglającej Teflonowy zasobnik na klej minimalnie 1,2kg System szybkiego dopasowania obrzeży</p>	<b>1</b>
4.	<b>Ploter frezujący CN</b>	<p>Dane techniczne: Pole robocze minimum 2080x3100 mm Skok głowicy roboczej minimum 200mm Prędkość przejazdów minimum do 20m /min Zasilanie wrzeciona minimum 7,5kW Mocowanie materiału próżnia Prześwit bramy Z minimum 200mm Napęd helikalny Obustronny napęd Bramy Minimalne mocowanie frezu od 1 do 12 mm Maksymalne obroty wrzeciona od 24000 do 50000 obr/min Elektrowrzeciono bezszczotkowe Moc elektrowrzeciona do 7,5 kW</p>	<b>1</b>
5.	<b>Centrum obróbcze CNC</b>	<p>Centrum obróbcze 3 osiowe sterowane numerycznie System sterowania co najmniej Siemens Sinumerik 808d w języku polskim Manipulator ręczny – tzw. Wędka Układ chłodzenia, Układ oświetlenia, Oświetlenie przestrzeni roboczej, Kamera i monitor w celu obserwacji przestrzeni roboczej Szczelna hermetyczna osłona- obudowa- przestrzeni roboczej Układ centralnego smarowania Układ pneumatyczny Wymiary stołu roboczego co najmniej 900x250mm Przejazd roboczy stołu w osi X – co najmniej 450mm Przejazd roboczy stołu w osi Y – co najmniej 260mm</p>	<b>1</b>



		<p>Przejazd roboczy w osi Z – co najmniej 380mm Minimalna odległość wrzeciona od stołu- 50mm Maksymalna odległość wrzeciona od stołu- co najmniej 430mm Przejazdy przyspieszona co najmniej – 6/5/4 metrów/min Magazyn narzędzi – co najmniej 10 szt Końcówka wrzeciona – BT30 Dokładność pozycjonowania- co najmniej 0,02mm Powtarzalność pozycjonowania – co najmniej 0,01mm Maksymalna prędkość wrzecznina – co najmniej 7800 obr/min Silnik wrzeciona w zakresie 2,0 – 2,5 kW Waga urządzenia w zakresie 1400-1600kg Wymiary gabarytowe nie większe niż: 2050 x 1600x2100 mm</p>	
--	--	--	--